КРУЖКА СТАНДАРТНАЯ ВМС

Паспорт

№_____

Настоящий паспорт, совмещенный с руководством по эксплуатации, предназначен для ознакомления с устройством, принципом действия и правилами эксплуатации «Кружки стандартной ВМС», в дальнейшем прибора.

1. Техническое описание и работа

1.1. Назначение

Прибор применяется для определения условной вязкости дисперсии поливинилацетатной гомополимерной грубодисперсной по ГОСТ 18992-80.

1.2. Устройство прибора.

Прибор представляет собой цилиндрический латунный сосуд с ручкой и тремя отверстиями, два из которых расположены вдоль образующей цилиндра (далее по паспорту - ***боковые отверстия***), а третье - в центре основания (***нижнее отверстие***).

1.3. Технические характеристики.

1.3.1. Внутренний диаметр прибора, мм 69,8+0,2

1.3.2. Внутренняя высота цилиндра, мм 80

1.3.3. Диаметр боковых отверстий, мм 4,2

1.3.4. Диаметр нижнего отверстия, мм 9,5+0,2

1.3.5. Расстояние по внутренней поверхности цилиндр от основания до:

нижнего бокового отверстия, мм 25,4±0,2

верхнего бокового отверстия, мм 57,1±0,2

1.3.6.Габаритные размеры прибора:

- диаметр, не более мм 72
- высота прибора (с ручкой), не более мм 150

1.3.7 Масса, не более кг 0,25

1.4. Условия эксплуатации:

- температура окружающего воздуха, ^{0}С от +18 до +22
- атмосферное давление, кПа от 96 до 104

1.5. Работа

Принцип действия прибора основан на определении времени истечения определенного объема испытуемой жидкости через отверстия цилиндра.

1.6. Маркировка

На прибор наносится условное обозначение прибора с товарным знаком предприятия-изготовителя, заводской номер и год выпуска.

1.7. Упаковка

Прибор и паспорт помещаются в упаковку для хранения и транспортирования.

2. Комплектность

2.1. Прибор – 1 шт.

2.2. Паспорт – 1 шт.

2.2. Упаковка – 1 шт.

3. Использование по назначению

3.1. Подготовка прибора к использованию.

3.1.1. Очистить резервуар соответствующим растворителем и протереть мягкой тканью.

3.1.2. Дисперсию тщательно размешать.

3.1.3.Испытания проводить при температуре 20±2°С.

3.2. Для проведения измерения:

- В кружку до краев налить дисперсию и приподнять ее.
- Когда уровень дисперсии в кружке понизится и откроется верхнее боковое отверстие, включить секундомер.
- Секундомер остановить в тот момент, когда уровень дисперсии достигнет нижнего бокового отверстия.

- За показатель вязкости принимают время истечения дисперсии от верхнего до нижнего бокового отверстия кружки, выраженное в секундах.
- За результат испытания принимается среднее арифметическое трех параллельных определений, допускаемое расхождение между которыми не должно превышать 10%.

3.3.После проведения испытаний прибор тщательно промывают соответствующим растворителем и протирают мягкой тканью.

4. Техническое обслуживание

4.1. Общие указания

Профилактическое обслуживание производится регулярно после использования и включает внешний осмотр и очистку кружки.

4.2. При внешнем осмотре должно быть установлено отсутствие на поверхности прибора следов коррозии, механических повреждений, влияющих на эксплуатационные качества.

4.3. Очистку кружки производить соответствующим растворителем и протирать прибор мягкой тканью.

5. Ресурсы, сроки службы и хранения и гарантия изготовителя.

5.1. Срок службы прибора 6 лет.

5.2. Изготовитель гарантирует соответствие прибора требованиям технических условий при соблюдении потребителем условий транспортирования, хранения, и эксплуатации.

5.3. Гарантийный срок эксплуатации - 18 месяцев со дня отправки потребителю.

6. Хранение

Прибор должен храниться при температуре воз-духа от +10˚ до + 35˚С, атмосферном давлении 0,1 МПа и при относительной влажности воздуха не более 80 %

7. Транспортирование

7.1. Транспортирование прибора в упаковке может производиться любым видом транспорта в соответствии с требованиями и правилами перевозки, действующими на данных видах транспорта.

7.2. При транспортировании, погрузке и хранении на складе прибор должен оберегаться от ударов, толчков и воздействия агрессивных жидкостей и газов.

8. Свидетельство о приемке

Кружка стандартная ВМС № _____ изготовлена и принята в соответствии с обязательными требованиями государственных стандартов, действующей технической документацией и признана годной для эксплуатации.

Начальник ОТК

МП ПОДПИСЬ:

Поверитель

МП ПОДПИСЬ:

9. Изготовитель