
ПРИБОР ДЛЯ ОПРЕДЕЛЕНИЯ ПЛАСТИЧ-
НОСТИ ГЛИНИСТОГО СЫРЬЯ

ПГТГП



ПАСПОРТ
ПБ.1.00 ПС
РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ
ПБ.1.00 РЭ

Санкт-Петербург
2014

СОДЕРЖАНИЕ

1. Паспорт	2
1.1 Назначение прибора	3
1.2 Технические характеристики	3
1.3 Комплект поставки	3
1.4 Гарантийные обязательства	3
1.5 Свидетельство о приемке	3
2. Руководство по эксплуатации	4
2.1 Устройство прибора	4
2.2 Определение пластичности глинистого сырья	4
2.3. Обработка результатов испытаний	6
2.4. Меры безопасности	6
2.5 Техническое обслуживание, хранение и эксплуатация	7

1 ПАСПОРТ

1.1 Назначение прибора

1.1.1 Прибор ПГТГП предназначен для лабораторного определения пластичности глинистого сырья для керамической промышленности. Метод основан на определении разности значений влажностей глинистой массы, соответствующих нижней границе текучести.

1.1.2 Полученные при помощи прибора результаты испытаний аналогичны полученным по ГОСТ 21216.1-93 для соответствующих показателей.

2.5 Техническое обслуживание, хранение и эксплуатация

2.6.1 По окончании испытаний очистить прибор от глины.

2.6.2 Интервал между калибровками устанавливается потребителем в зависимости от условий и интенсивности эксплуатации прибора.

2.6.3 Хранить прибор в сухих отапливаемых помещениях.

2.3 Обработка результатов испытаний

2.4.1 Если после третьего падения стержня разрезанный слой массы не соединился, в массу приливают малыми порциями (не более 0,5-1,0 см³) дополнительное количество воды, перемешивают, выравнивают и испытание повторяют.

2.4.2 Если соединение пласта при повторном испытании происходит после первого или второго падения стержня, в массу добавляют сухое глинистое сырье (1,0-1,5 г), перемешивают и испытание повторяют.

2.4.3 Испытание считают законченным, если после третьего падения стержня с чашкой обе половинки массы в чашке сольются на расстоянии 10-15 мм по длине зазора.

2.4.4 Продолжительность испытания не должна превышать 2 ч.

2.4.5 После окончания испытания отбирают навеску массой 25 г, помещают в предварительно высушенную до постоянной массы и взвешенную бюксу с открытой крышкой и высушивают в сушильном шкафу при температуре 105-110 °С или лампой инфракрасного излучения мощностью 500 Вт с внутренним зеркальным рефлектором до постоянной массы.

2.4.6 Затем бюксу вынимают, закрывают крышкой, охлаждают в эксикаторе и взвешивают.

2.4.7 Высушивание повторяют до достижения постоянной массы. Полученная влажность, выраженная в процентах, является нижней границей текучести.

2.4 Меры безопасности

2.5.1 Соблюдать осторожность при работе с острием шпателя.

1.2 Технические характеристики

1.2.1 Тип прибора – лабораторный.

1.2.2 Масса падающей части с чашкой – (400 ± 5) г.

1.2.3 Диаметр фарфоровой чашки – (95 ± 1) мм.

1.2.4 Толщина стальной опорной плиты – (9 ± 1) мм.

1.2.5 Масса прибора, не более 2,5 кг

1.2.6 Габаритные размеры прибора – 160*280*110 мм.

1.3 Комплект поставки

1.3.1 Прибор ПГТГП – 1 шт.

1.3.2 Чашка фарфоровая – 1 шт.

1.3.3 Шпатель – 1 шт.

1.3.4 Паспорт и руководство по эксплуатации – 1 шт.

1.4 Гарантийные обязательства

1.4.1 Гарантийный срок эксплуатации 12 месяцев со дня продажи при условии соблюдения потребителем правил эксплуатации и хранения.

1.5 Свидетельство о приемке

1.5.1 Прибор ПГТГП, заводской № _____ соответствует требованиям технических условий и признан годным к эксплуатации для определения пластичности глинистого сырья для керамической промышленности.

1.5.2 Ответственный за приемку _____

1.5.3 Дата приемки " ____ " _____ 201__ г.

М.П.

2 РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

2.1 Устройство прибора

2.1.1 Штативный прибор Васильева ШПВ состоит из:

- 1 – станина,
- 2 – капролоновый диск,
- 3 – фарфоровая чашка,
- 4 – цилиндрический стержень,
- 5 – винт,
- 6 – упор,
- 7 – опорная плита.

2.2 Определение пластичности глинистого сырья

2.2.1 Подготовка к испытаниям

2.2.1.1 Подготовка к испытанию по ГОСТ 21216.0.

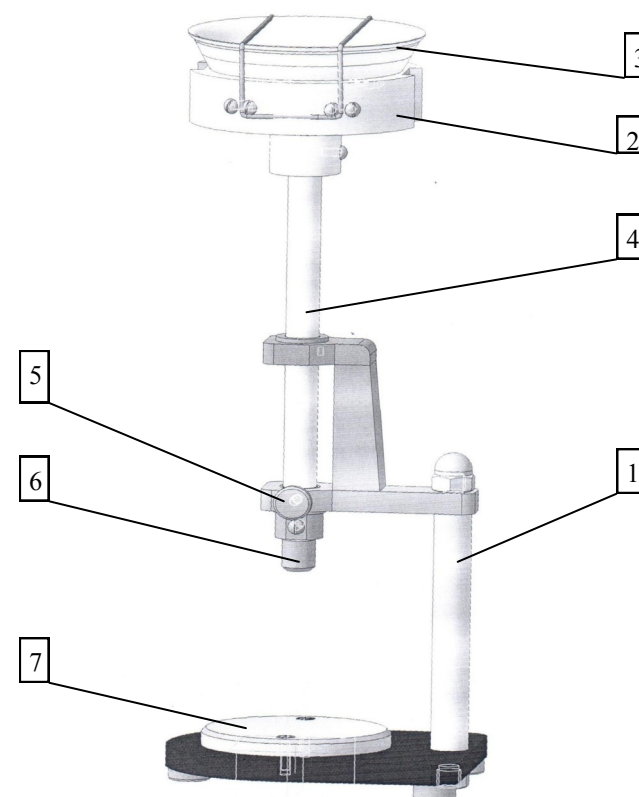
2.2.1.2 Пробу массой 100-150 г измельчают вручную или механизированным способом до полного прохождения через сито с сеткой 0,5. От подготовленной пробы отбирают навеску массой 50 г.

2.2.2 Проведение испытаний

2.2.2.1 Приготовленную для испытания навеску помещают в фарфоровую чашку 3, куда при непрерывном перемешивании добавляют воду до образования густой однородной пластичной массы. Массу равномерно распределяют по дну чашки слоем толщиной 10 мм и разрезают наконечником шпателя на две равные части так, чтобы зазор между ними в верхней части был шириной 2,5-3 мм, по дну чашки - 1 мм.

2.2.2.1.2 Чашку 3 устанавливают на капролоновый диск 2.

Рисунок 1. Общий вид прибора.



2.2.2.3 Стержень 4 с установленным в нем цилиндрическим упором 6 закрепляют винтом в таком положении, чтобы он был на расстоянии 75 мм от опорной плиты прибора 7.

2.2.2.4 После этого крепление освобождают, стержень 4 с чашкой 3 свободно падает и ударяется об опорную плиту 7.

2.2.2.5 Массу в чашке встряхивают три раза, при этом зазор между двумя ее частями уменьшается. После каждого встряхивания определяют размеры зазора, просвечивая настольной лампой.