

6.3. При нарушении герметичности рабочей камеры в гарантийный период – направить индикатор для ремонта и тарировки поставщику.

6.4. При проведении испытаний необходимо в обязательном порядке использовать защитные очки.

6.5. В процессе эксплуатации настройки программы измерителя-регулятора не менять.

6.6. При эксплуатации индикатора должны быть соблюдены «Правила технической эксплуатации электроустановок потребителей и правила техники безопасности при эксплуатации электроустановок потребителей».

Примечание:

При использовании индикатора в технологических целях – калибровка индикатора не требуется.

При использовании индикатора в качестве СИ вне сферы государственного метрологического надзора – необходима калибровка.

При калибровке измерительная система индикатора проверяется в сборе только на соответствие давления 200 кгс/см² путем нагружения штока рабочей камеры усилием 200 кгс/см².

Периодичность калибровки – 2 года.

7. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

7.1. Механический индикатор соответствует требованиям ГОСТ 8269.0-97.

7.2. Индивидуальный номер индикатора _____

7.3. Гарантийный срок эксплуатации при условии соблюдения требований эксплуатации, хранения и транспортировки – 2 года со дня продажи.

Дата продажи _____

М.П.

**МЕХАНИЧЕСКИЙ
ИНДИКАТОР ПРОЧНОСТИ КАМНЯ**

Модель МИ-02 (КП-601/1)

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ

П А С П О Р Т

1. НАЗНАЧЕНИЕ

Индикатор предназначен для определения содержания в пробе щебня зерен слабых пород в соответствии с ГОСТ 8269.0 – 97, имеющих предел прочности менее 200 кгс/см²

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

- 2.1. Предел измерения прочности щебня, кгс/см² – 250
2.2. Рабочий диапазон измерения прочности, кгс/см² – 200
2.3. Промежуточные показания прочности (в диапазоне 0-200) являются справочными.
2.4. Погрешность измерения в рабочем диапазоне, % – ± 2
2.5. Размеры щели щелевых упоров, мм – 2,9^{+0,15} и 4,2^{+0,2}
2.6. Расстояние от центра зуба до щелевого упора, (справочный размер), мм – 2,9 и 4,2
2.7. Питание – 220в 50Гц
2.8. Габаритные размеры (не более), мм:
 ширина – 260
 высота – 190
2.9. Масса (не более), кг – 3

3. КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

- 3.1. Индикатор в сборе (рабочая камера, щелевой упор, преобразователь давления, измеритель-регулятор ТРМ-1) шт. – 1
3.2. Сменный щелевой упор, шт. – 1
3.3. Паспорт, руководство по эксплуатации, гарантийный талон на ТРМ-1, 1экз. – 1
3.4. Паспорт на преобразователь давления, экз. – 1
3.5. Паспорт на индикатор, экз. – 1

4. УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ

Индикатор состоит из рабочей камеры мембранного типа, щелевого упора, преобразователя давления и измерителя давления.

Давление в рабочей камере создается нажимным винтом через щелевой упор, преобразовывается датчиком давления

в электрический сигнал, который поступает на измеритель-регулятор, запрограммированный на фиксирование давления, применяемого к испытываемому щебню в диапазоне до 200 кгс/см².

Электрическая схема соединений выполнена по схемам подключений, указанным в документации на преобразователь давления и измеритель-регулятор.

5. ПРОВЕДЕНИЕ ИСПЫТАНИЙ

- 5.1. Испытания проводить при температуре окружающей среды и индикатора - $20 \pm 3^{\circ}\text{C}$.
5.2. Щебень, подготовленный к испытаниям необходимо отсортировать по двум размерам (для щелевого упора 2,9 мм и 4,2 мм).
5.3. Подключить измеритель к сети 220в.
5.4. Вращая рукоятку нажимного винта, поднять верхний зуб и вставить образец щебня, соответствующий размеру щелевого упора в щель щелевого упора.
5.5. Придерживая щебень, нажимным винтом подвести верхний зуб к щебню.
5.6. Вращая рукоятку нажимного винта, создать давление на образец. Момент разрушения щебня определить по показаниям измерителя.
5.7. Для замены щелевого упора необходимо:
- нажимной винт поднять в крайнее верхнее положение;
- приподняв вверх щелевой упор, вывести нижний зуб из штока и снять щелевой упор;
- переставить пружину на другой щелевой упор и установить его на место.

6. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ И ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ

- 6.1. В процессе эксплуатации необходимо периодически смазывать поверхность нажимного винта любым минеральным маслом.
6.2. При нарушении формы рабочей поверхности зубьев – произвести их замену.