ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

Purolite® - Пьюролайт A400MBOH

Полистирольная Гелевая, Сильноосновная анионообменная смола, тип I, Гидроксильная форма, Класс для Смешанных загрузок

ОСНОВНЫЕ НАЗНАЧЕНИЯ

- Обессоливание - Промышленное
- Удаление кремниевой кислоты
- Анионит для Смешанной Загрузки

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Эффективная регенерация

СИСТЕМЫ

- Обессоливание на фильтрах смешанного действия

РАЗРЕШАЮЩАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ

- Сертификат халяльности организации IFANCA
- Сертификат халяльности LPPOM MUI

ТИПОВАЯ УПАКОВКА

- Мешок объемом 1 кубический фут
- Мешок (куль) объемом 25 литров
- Цилиндрическая бочка (волоконная) объемом 5 кубических футов

ТИПОВЫЕ ФИЗИЧЕСКИЕ И ХИМИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Структура полимера	Гелевая, полистирол сшитый дивинилбензолом
Внешний вид	Сферические зерна
Функциональная группа	Четвертичный Аммоний Типа I
Ионная форма	OH-
Полная обменная емкость	1.3 г-экв/л (28.4 Килогран/куб.фут) (Cl^- форма)
Остаточная влажность	48 - 54 % (Cl^- форма)
Диапазон размеров частиц	300 - 1200 мкм
< 300 мкм (не более)	1 %
Коэффициент однородности (не более)	1.7
Обратимое набухание при переходе $Cl^- \rightarrow OH^-$ (не более)	20 %
Удельный вес	1.07
Насыпной вес (приблизительно)	665 - 695 г/л (41.6 - 43.4 фунт/куб.фут)
Максимальная рабочая температура	100 °C (212.0 °F) (Cl^- форма)
Максимальная рабочая температура	60 °C (140.0 °F) (OH^- форма)

Purolite®

Americas
T +1 610 668 9090
F +1 610 668 8139
americas@purolite.com

EMEA
T +44 1443 229334
F +44 1443 227073
europe@purolite.com

Asia Pacific
T +86 571 876 31382
F +86 571 876 31385
asiapacific@purolite.com

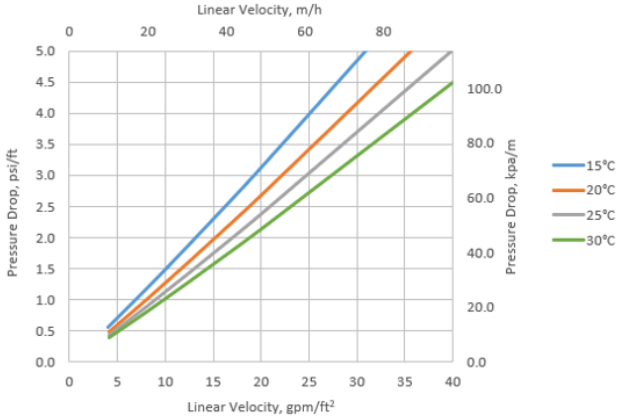
© 2020 Purolite

Гидравлические характеристики

ПЕРЕПАД ДАВЛЕНИЯ

Перепад давления на слое ионнообменной смолы зависит от гранулометрического состава, высоты слоя и межгранулярного пространства обменного материала, а также от скорости и вязкозти входящего потока. Факторы, неблагоприятно влияющие на любые из этих параметров, как например наличие взвешенных частиц в фильтрате, ненормальное сжатие или нарушение распределения смолы в слое, могут привести к увеличению перепада давления. В зависимости от качества поступающей воды, назначения и конструкции установки, расход может составить от 10 до 40 объемов смолы в час.

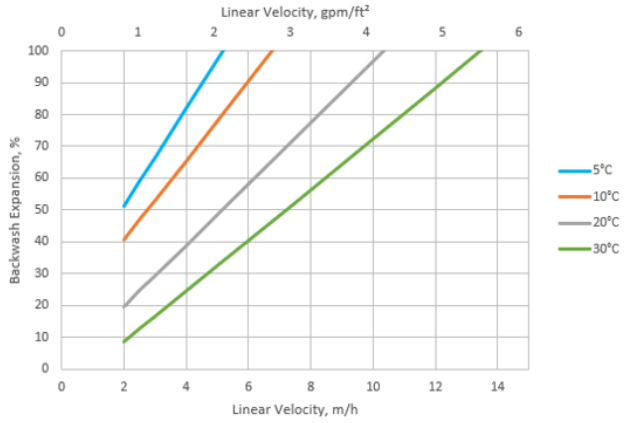
ПЕРЕПАД ДАВЛЕНИЯ НА СЛОЕ СМОЛЫ



ОБРАТНАЯ ПРОМЫВКА

Во время обратной промывки снизу-вверх, на протяжении, по крайней мере, 10-15 минут, слой смолы должен быть расширен на 50-70%. Данная процедура позволяет удалить взвешенные частицы, очистить слой от пузырей и пустот, а также повторно распределить смолу в слое для обеспечения наименьшего сопротивления потоку. При первом запуске в эксплуатацию, достаточно, примерно, 30 минут обратной промывки для правильной классификации слоя. Важно отметить, что слой расширяется с увеличением скорости входящего потока и уменьшением его температуры. Следует соблюдать осторожность, так как возможен выброс смолы из колонны при чрезмерном расширении слоя.

РАСШИРЕНИЕ СЛОЯ ПРИ ОБРАТНОЙ ПРОМЫВКЕ



Purolite®

Americas
T +1 610 668 9090
F +1 610 668 8139
americas@purolite.com

EMEA
T +44 1443 229334
F +44 1443 227073
europe@purolite.com

Asia Pacific
T +86 571 876 31382
F +86 571 876 31385
asiapacific@purolite.com

© 2020 Purolite