

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

Purolite® - Пьюролайт С100Н

Полистирольная Гелевая,
Сильнокислотная
катионообменная смола,
Водородная форма

ОСНОВНЫЕ НАЗНАЧЕНИЯ

- Обессоливание - Промышленное

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Исключительная физическая и химическая стабильность
- Хорошие кинетические характеристики
- Высокая Рабочая Емкость

СИСТЕМЫ

- Параллельно-точные системы регенерации
- стандартые противоточные системы

ТИПОВАЯ УПАКОВКА

- Мешок объемом 1 кубический фут
- Мешок (куль) объемом 25 литров
- Цилиндрическая бочка (волоконная) объемом 5 кубических футов
- Большой мешок (куль) объемом 1 м3
- Большой мешок объемом 42 кубических фута

ТИПОВЫЕ ФИЗИЧЕСКИЕ И ХИМИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

| | |
|--|---|
| Структура полимера | Гелевая, полистирол сшитый дивинилбензолом |
| Внешний вид | Сферические зерна |
| Функциональная группа | Сульфоновая кислота |
| Ионная форма | H ⁺ форма |
| Полная обменная емкость | 2.0 г-экв/л (43.7 Килогран/куб.фут) (Na ⁺ форма) |
| Остаточная влажность | 51 - 55 % (H ⁺ форма) |
| Диапазон размеров частиц | 300 - 1200 мкм |
| < 300 мкм (не более) | 1 % |
| Коэффициент однородности (не более) | 1.7 |
| Обратимое набухание при переходе Na ⁺ → H ⁺ (не более) | 8 % |
| Удельный вес | 1.2 |
| Насыпной вес (приблизительно) | 745 - 785 г/л (46.6 - 49.1 фунт/куб.фут) |
| Максимальная рабочая температура | 120 °C (248.0 °F) |



Americas
T +1 610 668 9090
F +1 610 668 8139
americas@purolite.com

EMEA
T +44 1443 229334
F +44 1443 227073
europe@purolite.com

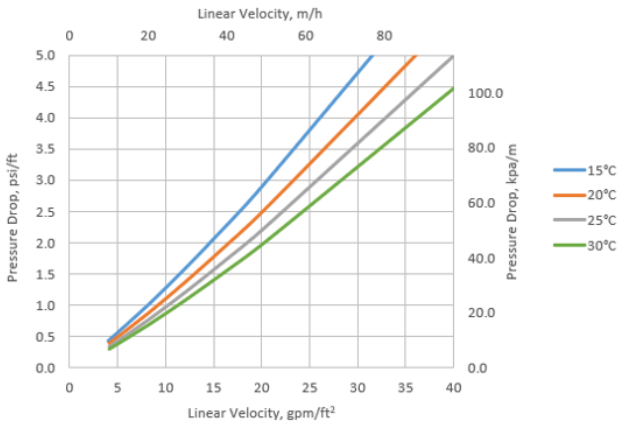
Asia Pacific
T +86 571 876 31382
F +86 571 876 31385
asiapacific@purolite.com

Гидравлические характеристики

ПЕРЕПАД ДАВЛЕНИЯ

Перепад давления на слое ионнообменной смолы зависит от гранулометрического состава, высоты слоя и межгранулярного пространства обменного материала, а также от скорости и вязкости входящего потока. Факторы, неблагоприятно влияющие на любые из этих параметров, как например наличие взвешенных частиц в фильтрате, ненормальное сжатие или нарушение распределения смолы в слое, могут привести к увеличению перепада давления. В зависимости от качества поступающей воды, назначения и конструкции установки, расход может составить от 10 до 40 объемов смолы в час.

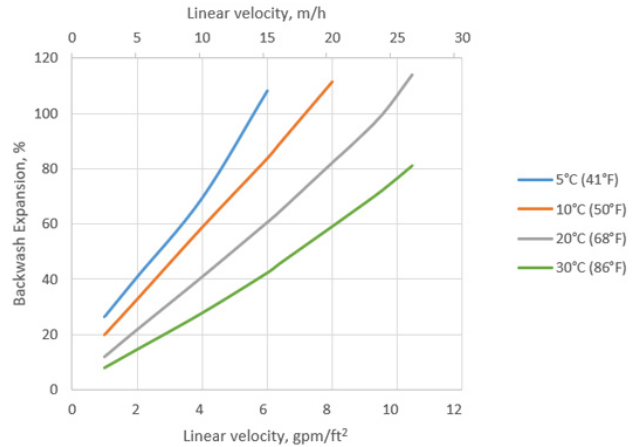
ПЕРЕПАД ДАВЛЕНИЯ НА СЛОЕ СМОЛЫ



ОБРАТНАЯ ПРОМЫВКА

Во время обратной промывки снизу-вверх, на протяжении, по крайней мере, 10-15 минут, слой смолы должен быть расширен на 50-70%. Данная процедура позволяет удалить взвешенные частицы, очистить слой от пузырей и пустот, а также повторно распределить смолу в слое для обеспечения наименьшего сопротивления потоку. При первом запуске в эксплуатацию, достаточно, примерно, 30 минут обратной промывки для правильной классификации слоя. Важно отметить, что слой расширяется с увеличением скорости входящего потока и уменьшением его температуры. Следует соблюдать осторожность, так как возможен выброс смолы из колонны при чрезмерном расширении слоя.

РАСШИРЕНИЕ СЛОЯ ПРИ ОБРАТНОЙ ПРОМЫВКЕ



Americas
T +1 610 668 9090
F +1 610 668 8139
americas@purolite.com

EMEA
T +44 1443 229334
F +44 1443 227073
europe@purolite.com

Asia Pacific
T +86 571 876 31382
F +86 571 876 31385
asiapacific@purolite.com