

## ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

# Purolite® - Пьюролайт С145

Полистирольная Макропористая,  
Сильнокислотная  
катионообменная смола,  
Натриевая форма

## ОСНОВНЫЕ НАЗНАЧЕНИЯ

- Обессоливание

## ПРЕИМУЩЕСТВА

- Очень устойчив к осмотическому шоку
- Высокая пористость

## РАЗРЕШАЮЩАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ

- Сертификат членства организации IFANCA

## ТИПОВАЯ УПАКОВКА

- Мешок объемом 1 кубический фут
- Мешок (куль) объемом 25 литров
- Цилиндрическая бочка (волоконная) объемом 5 кубических футов
- Большой мешок (куль) объемом 1 м3
- Большой мешок объемом 42 кубических футов

## ТИПОВЫЕ ФИЗИЧЕСКИЕ И ХИМИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Структура полимера	Макропористый полистирольный сшитый дивинилбензолом
Внешний вид	Сферические зерна
Функциональная группа	Сульфоновая кислота
Ионная форма	Na <sup>+</sup> форма
Полная обменная емкость	1.5 г-экв/л (32.8 Килогран/куб.фут) (Na <sup>+</sup> форма)
Остаточная влажность	55 - 60 % (Na <sup>+</sup> форма)
Диапазон размеров частиц	300 - 1200 мкм
< 300 мкм (не более)	1 %
Коэффициент однородности (не более)	1.7
Обратимое набухание при переходе Na <sup>+</sup> → H <sup>+</sup> (не более)	6 %
Удельный вес	1.22
Насыпной вес (приблизительно)	770 - 805 г/л (48.1 - 50.3 фунт/куб.фут)
Максимальная рабочая температура	120 °C (248.0 °F) (H <sup>+</sup> форма)
Максимальная рабочая температура	140 °C (284.0 °F) (Na <sup>+</sup> форма)



**Americas**  
T +1 610 668 9090  
F +1 610 668 8139  
americas@purolite.com

**EMEA**  
T +44 1443 229334  
F +44 1443 227073  
europe@purolite.com

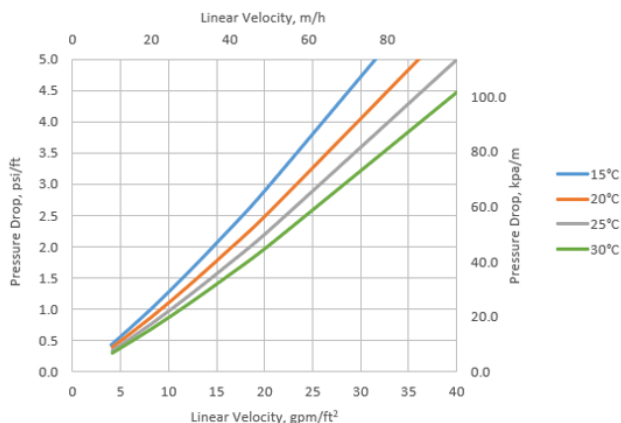
**Asia Pacific**  
T +86 571 876 31382  
F +86 571 876 31385  
asiapacific@purolite.com

# Гидравлические характеристики

## ПЕРЕПАД ДАВЛЕНИЯ

Перепад давления на слое ионнообменной смолы зависит от гранулометрического состава, высоты слоя и межгранулярного пространства обменного материала, а также от скорости и вязкости входящего потока. Факторы, неблагоприятно влияющие на любые из этих параметров, как например наличие взвешенных частиц в фильтрате, ненормальное сжатие или нарушение распределения смолы в слое, могут привести к увеличению перепада давления. В зависимости от качества поступающей воды, назначения и конструкции установки, расход может составить от 10 до 40 объемов смолы в час.

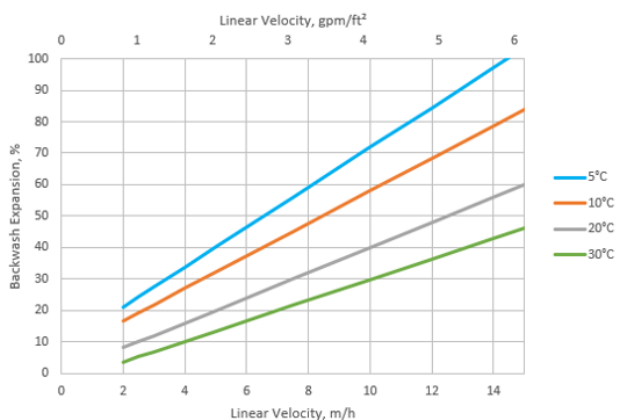
## ПЕРЕПАД ДАВЛЕНИЯ НА СЛОЕ СМОЛЫ



## ОБРАТНАЯ ПРОМЫВКА

Во время обратной промывки снизу-вверх, на протяжении, по крайней мере, 10-15 минут, слой смолы должен быть расширен на 50-70%. Данная процедура позволяет удалить взвешенные частицы, очистить слой от пузырей и пустот, а также повторно распределить смолу в слое для обеспечения наименьшего сопротивления потоку. При первом запуске в эксплуатацию, достаточно, примерно, 30 минут обратной промывки для правильной классификации слоя. Важно отметить, что слой расширяется с увеличением скорости входящего потока и уменьшением его температуры. Следует соблюдать осторожность, так как возможен выброс смолы из колонны при чрезмерном расширении слоя.

## РАСШИРЕНИЕ СЛОЯ ПРИ ОБРАТНОЙ ПРОМЫВКЕ



**Americas**  
T +1 610 668 9090  
F +1 610 668 8139  
americas@purolite.com

**EMEA**  
T +44 1443 229334  
F +44 1443 227073  
europe@purolite.com

**Asia Pacific**  
T +86 571 876 31382  
F +86 571 876 31385  
asiapacific@purolite.com