

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

Purolite® - Пьюролайт A850

Полиакриловая Гелевая,
Сильноосновная анионообменная
смола, Хлоридная форма

ОСНОВНЫЕ НАЗНАЧЕНИЯ

- Удаление органических примесей
- Удаление танинов
- Обессоливание
- Замедление действия кислоты

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Исключительное сопротивление органическим загрязнениям

РАЗРЕШАЮЩАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ

- Сертификат членства организации IFANCA
- Сертификат кошерности
- Сертифицировано Ассоциацией Контроля качества воды по стандарту 61 NSF ANSI

ТИПОВАЯ УПАКОВКА

- Мешок объемом 1 кубический фут
- Мешок (куль) объемом 25 литров
- Цилиндрическая бочка (волоконная) объемом 5 кубических футов
- Большой мешок (куль) объемом 1 м3
- Большой мешок объемом 42 кубических фута

ТИПОВЫЕ ФИЗИЧЕСКИЕ И ХИМИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Структура полимера	Гелевая, полиакрил сшитый дивинилбензолом
Внешний вид	Сферические зерна
Функциональная группа	Четвертичный аммоний
Ионная форма	Cl ⁻ форма
Полная обменная емкость	1.2 г-экв/л (26.2 Килограмм/куб.фут) (Cl ⁻ форма)
Остаточная влажность	57 - 62 %
Диапазон размеров частиц	300 - 1200 мкм
< 300 мкм (не более)	1 %
Коэффициент однородности (не более)	1.7
Необратимое набухание (не более)	10 %
Обратимое набухание при переходе Cl ⁻ → OH ⁻ (не более)	15 %
Удельный вес	1.09
Насыпной вес (приблизительно)	680 - 730 г/л (42.5 - 45.6 фунт/куб.фут)
Максимальная рабочая температура	35 °C (95.0 °F) (OH ⁻ форма)



Americas
T +1 610 668 9090
F +1 610 668 8139
americas@purolite.com

EMEA
T +44 1443 229334
F +44 1443 227073
europe@purolite.com

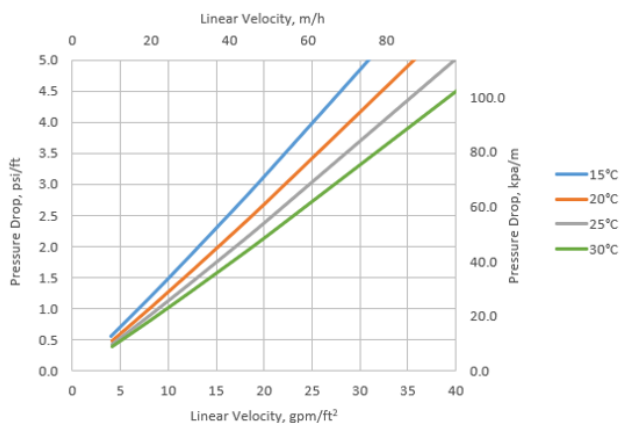
Asia Pacific
T +86 571 876 31382
F +86 571 876 31385
asiapacific@purolite.com

Гидравлические характеристики

ПЕРЕПАД ДАВЛЕНИЯ

Перепад давления на слое ионнообменной смолы зависит от гранулометрического состава, высоты слоя и межгранулярного пространства обменного материала, а также от скорости и вязкости входящего потока. Факторы, неблагоприятно влияющие на любые из этих параметров, как например наличие взвешенных частиц в фильтрате, ненормальное сжатие или нарушение распределения смолы в слое, могут привести к увеличению перепада давления. В зависимости от качества поступающей воды, назначения и конструкции установки, расход может составить от 10 до 40 объемов смолы в час.

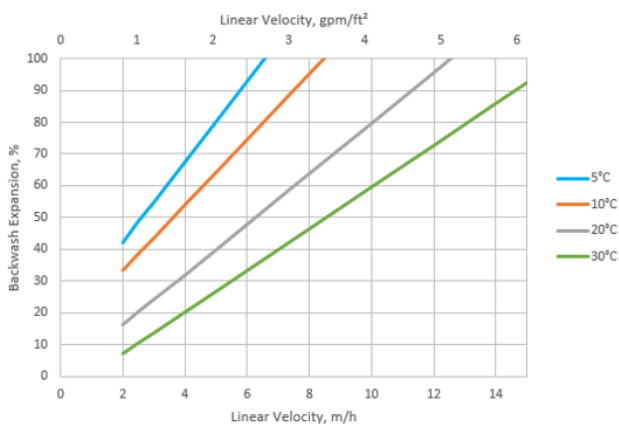
ПЕРЕПАД ДАВЛЕНИЯ НА СЛОЕ СМОЛЫ



ОБРАТНАЯ ПРОМЫВКА

Во время обратной промывки снизу-вверх, на протяжении, по крайней мере, 10-15 минут, слой смолы должен быть расширен на 50-70%. Данная процедура позволяет удалить взвешенные частицы, очистить слой от пузырей и пустот, а также повторно распределить смолу в слое для обеспечения наименьшего сопротивления потоку. При первом запуске в эксплуатацию, достаточно, примерно, 30 минут обратной промывки для правильной классификации слоя. Важно отметить, что слой расширяется с увеличением скорости входящего потока и уменьшением его температуры. Следует соблюдать осторожность, так как возможен выброс смолы из колонны при чрезмерном расширении слоя.

РАСШИРЕНИЕ СЛОЯ ПРИ ОБРАТНОЙ ПРОМЫВКЕ



Americas
T +1 610 668 9090
F +1 610 668 8139
americas@purolite.com

EMEA
T +44 1443 229334
F +44 1443 227073
europe@purolite.com

Asia Pacific
T +86 571 876 31382
F +86 571 876 31385
asiapacific@purolite.com