

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

Purolite® - Пьюролайт C104Plus

Полиакриловая Пористая,
Слабокислотная катионообменная
смола, Водородная форма

ОСНОВНЫЕ НАЗНАЧЕНИЯ

- Удаление щелочности
- Обессоливание
- Умягчение

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Хорошая скорость обмена
- Высокая Рабочая Емкость

ТИПОВАЯ УПАКОВКА

- Мешок объемом 1 кубический фут
- Мешок (куль) объемом 25 литров
- Цилиндрическая бочка (волоконная) объемом 5 кубических футов
- Большой мешок (куль) объемом 1 м3
- Большой мешок объемом 42 кубических фута

ТИПОВЫЕ ФИЗИЧЕСКИЕ И ХИМИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Структура полимера	Пористая сшитая полиакриловая кислота
Внешний вид	Сферические зерна
Функциональная группа	Карбоксильная кислота
Ионная форма	H ⁺ форма
Полная обменная емкость	4.7 г-экв/л (102.7 Килограмм/куб.фут) (H ⁺ форма)
Остаточная влажность	45 - 55 % (H ⁺ форма)
Диапазон размеров частиц	300 - 1600 мкм
< 300 мкм (не более)	1 %
Обратимое набухание при переходе H ⁺ → Ca ²⁺ (не более)	20 %
Обратимое набухание при переходе H ⁺ → Ca ²⁺ (при работе)	7% (приблизительно)
Обратимое набухание при переходе H ⁺ → Na ⁺ (не более)	60 %
Удельный вес	1.19
Насыпной вес (приблизительно)	740 - 780 г/л (46.2 - 48.8 фунт/куб.фут)
Максимальная рабочая температура	120 °C (248.0 °F)



Americas
T +1 610 668 9090
F +1 610 668 8139
americas@purolite.com

EMEA
T +44 1443 229334
F +44 1443 227073
europe@purolite.com

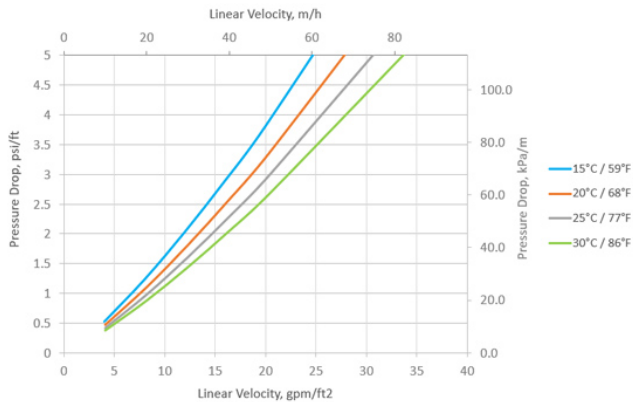
Asia Pacific
T +86 571 876 31382
F +86 571 876 31385
asiapacific@purolite.com

Гидравлические характеристики

ПЕРЕПАД ДАВЛЕНИЯ

Перепад давления на слое ионнообменной смолы зависит от гранулометрического состава, высоты слоя и межгранулярного пространства обменного материала, а также от скорости и вязкости входящего потока. Факторы, неблагоприятно влияющие на любые из этих параметров, как например наличие взвешенных частиц в фильтрате, ненормальное сжатие или нарушение распределения смолы в слое, могут привести к увеличению перепада давления. В зависимости от качества поступающей воды, назначения и конструкции установки, расход может составить от 10 до 40 объемов смолы в час.

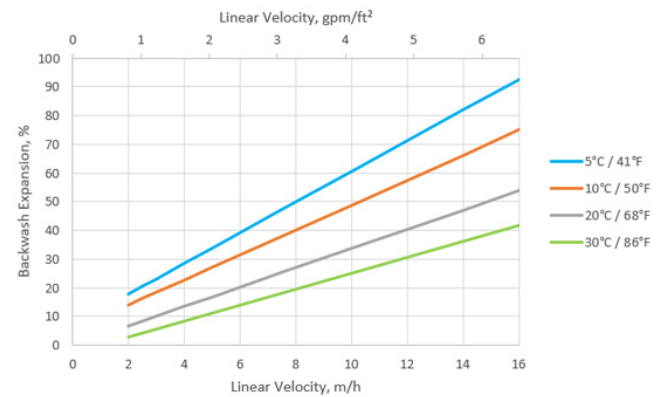
ПЕРЕПАД ДАВЛЕНИЯ НА СЛОЕ СМОЛЫ



ОБРАТНАЯ ПРОМЫВКА

Во время обратной промывки снизу-вверх, на протяжении, по крайней мере, 10-15 минут, слой смолы должен быть расширен на 50-70%. Данная процедура позволяет удалить взвешенные частицы, очистить слой от пузырей и пустот, а также повторно распределить смолу в слое для обеспечения наименьшего сопротивления потоку. При первом запуске в эксплуатацию, достаточно, примерно, 30 минут обратной промывки для правильной классификации слоя. Важно отметить, что слой расширяется с увеличением скорости входящего потока и уменьшением его температуры. Следует соблюдать осторожность, так как возможен выброс смолы из колонны при чрезмерном расширении слоя.

РАСШИРЕНИЕ СЛОЯ ПРИ ОБРАТНОЙ ПРОМЫВКЕ



Americas
T +1 610 668 9090
F +1 610 668 8139
americas@purolite.com

EMEA
T +44 1443 229334
F +44 1443 227073
europe@purolite.com

Asia Pacific
T +86 571 876 31382
F +86 571 876 31385
asiapacific@purolite.com